

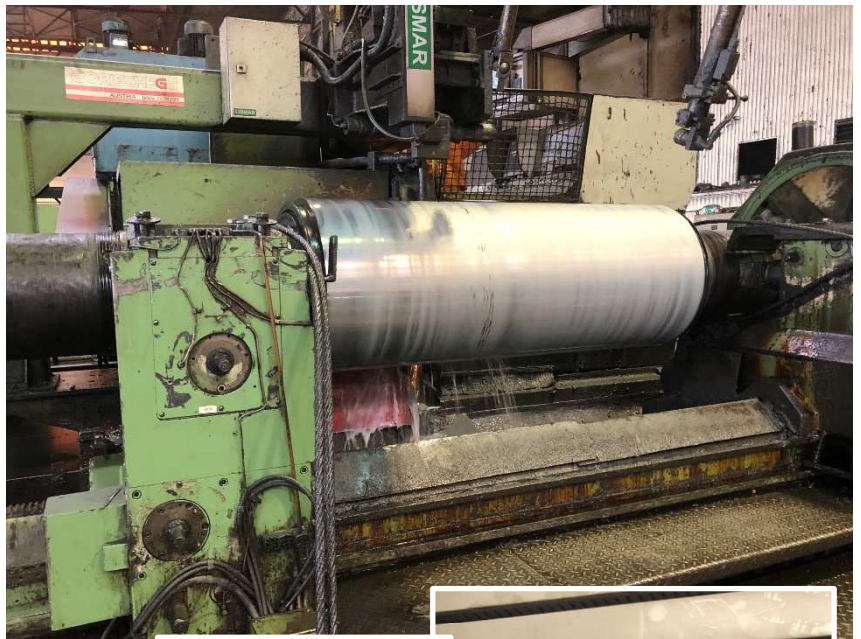
NÁHRADA PRIAMEHO SERVOPOHONU YOKOGAWA NA BRÚSKE PRE OPRACOVANIE VALCA - II

Popis aplikácie

Valcovne plechov používajú na pravidelnú údržbu a úpravu povrchu používaných valcov valcovacích stolíc špeciálne brúsiace stroje. Tieto stroje potom rotačným brúsením umožňujú vytvárať požadovaný profil valcov s vysokou presnosťou. Vysoká presnosť je dôležitá a má zásadný vplyv na presnosť valcovaného materiálu.

Požiadavka

Užívateľ na základe predchádzajúcej dobrej skúsenosti s výmenou priameho servopohonu osi naklápania brúsneho kotúča opäť oslovil spoločnosť ELEKTROPOHONY Slovakia s.r.o.. Tentoraz bola požiadavkou náhrada osi priečného posuvu brúsneho kotúča a opäť sa jednalo o náhradu starého priameho servomotora Yokogawa, ktorý sa už nevyrába. Bolo nutné nahradiť pôvodný servomotor s max. krútiacim momentom 150Nm pri zachovaní parametrov aj pripojovacích rozmerov. Nový servomenič si zase musel rozumiť s pôvodným riadiacim systémom pri zachovaní všetkých funkcií stroja.



Riešenie

Spoločnosť ELEKTROPOHONY Slovakia s.r.o. navrhla riešenie náhrady použitím priamych servomotorov Yaskawa z rady SGM7D. Tato rada má totožné montážne rozmery ako pôvodné servomotory Yokogawa. Každá výmena však vyžaduje nahradiť okrem servomotora aj odpovedajúci servomenič (servopack) vrátane kabeláže. Riadiace signály boli využité pôvodné. Servopohon pracuje v pozičnom móde s impulzným riadením.



Výsledok

Náhrada celej osi bola opäť vykonaná k plnej spokojnosti užívateľa. Zákazník tak má overené riešenie náhrady ďalšej pracovnej osi na svojej brúske, ktorá je veľmi vyťažovaná a jej dlhodobý výpadok by znamenal veľké straty vo výrobe. Kompletná náhrada vrátane inštalácie, novej kabeláže, konverzie parametrov a uvedenie do prevádzky prebehla počas štyroch dní odstávky brúsky.